



578034-5300 ストレートアクション手動圧着工具 仕様書

578034-5300 STRAIGHT-ACTION HAND CRIMP TOOL PRODUCT SPECIFICATION

ATP-578034-5300JE

2006/09/08, Rev.-A

日本モレックス株式会社

Molex Japan Co., Ltd.

1. 概要 / Description

このツールは、モレックス社の圧着ターミナルに電線を圧着接続するために開発された、ストレートアクションの手動圧着工具(ショートハンドルタイプ)です。

ご使用前に、添付の手動圧着工具の取扱説明書(IS-0117)をお読み頂き、圧着作業手順と管理方法について熟知してから、本ハンドツールをご使用頂きますようお願い申し上げます。

This tool is a straight-action hand crimp tool (short-handle type) that is designed to crimp the wire to a crimp terminal of Molex.

Please take the time to read attached the operating manual (IS-0117) of Hand Crimp Tool, making sure you understand the crimping procedures and management method described it before attempting to operate this hand tool.

2. 仕様 / Specifications

- 1) 工具名称: 578034-5300ストレートアクション手動圧着工具(ショートハンドル)
Tool name: 578034-5300 Straight-Action Hand Crimp Tool (Short-Handle)
- 2) 工具型番: 578034-5300
Tool number: 578034-5300
- 3) 外形寸法と重量: 220(横幅)×70(奥行き)×15(厚さ)mm、約400gf
External size and weight: 220 (width) × 70 (depth) × 15 (thickness) mm, Approx. 400gf
- 4) 管理方法: クリンプハイト及び圧着部引張強度
Management method: Crimp height and crimp strength
- 5) 圧着仕様: 1.25mm ピッチ ワイヤーツーボード リセプタクル
Crimp specification: 1.25mm Pitch Wire-to-Board Receptacle

圧着位置 Crimp position	ターミナル番号 Terminal number	電線サイズ Wire size (AWG)	被覆外径 Ins. diameter (mm)	芯線圧着高さ Crimp height (mm)	被覆圧着高さ Ins. crimp height (mm)	圧着部引張強度 Crimp strength N(Kgf)
A部 A part	501930	#28	0.8-0.9	0.53-0.58	1.2 ± 0.05	9,8(1.0) MIN.
B部 B part		#26	0.85-1.0	0.56-0.61	1.23 ± 0.05	9,8(1.0) MIN.
芯線突出し長さ (mm) Extrude wire length		0.1-0.4		絶縁被覆剥き長さ (mm) Wire strip length		1.5-1.7

【注意】上記圧着仕様は本工具だけに適合されます。(被覆圧着高さは参考値です)

“Note” The above-mentioned crimp specification is applied only to this tool. (The insulation crimp height is a reference value)

3. 工具外観 / Tool Appearance

